

Сведения о ведущей организации

по диссертации Васильева Евгения Викторовича
на тему «Кинетические особенности механизмов деформации магниевых сплавов
при статическом и циклическом нагружении»
по специальности 01.04.07 – Физика конденсированного состояния
на соискание ученой степени кандидата физико-математических наук

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем сверхпластичности металлов Российской академии наук
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ИПСМ РАН
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования РФ
Почтовый индекс, адрес организации	450001, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Степана Халтурина, 39
Веб-сайт	http://www.imsp.ru
Телефон	(347) 223-64-07
Адрес электронной почты	imsp@imsp.ru
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1. Nugmanov D. et al. Origin of plastic anisotropy in (ultra)-fine-grained Mg–Zn–Zr alloy processed by isothermal multi-step forging and rolling: Experiments and modeling // Materials Science and Engineering: A. – 2018. – Т. 713. – С. 81-93.	
2. Markushev M. V. et al. Structure, texture and strength of Mg-5.8 Zn-0.65 Zr alloy after hot-to-warm multi-step isothermal forging and isothermal rolling to large strains // Materials Science and Engineering: A. – 2018. – Т. 709. – С. 330-338.	
3. Sitdikov O. S. et al. Effect of the Size of Al ₃ (Sc, Zr) Precipitates on the Structure of Multi-Directionally Isothermally Forged Al-Mg-Sc-Zr Alloy // Physics of Metals and Metallography. – 2017. – Т. 118. – №. 12. – С. 1215-1224.	
4. Nugmanov D. R., Sitdikov O. S., Markushev M. V. The second phase behavior in magnesium alloy MA14 under multistep isothermal forging and further isothermal rolling // Letters on Materials. – 2017. – Т. 7. – №. 2. – С. 198-202.	
5. Sitdikov O. S. et al. Microstructure, mechanical properties and thermal stability of the ultrafine grained Al-Mg-Sc-Zr Alloy processed by multi-directional isothermal forging // Materials Physics and Mechanics. – 2017. – Т. 33. – №. 1. – С. 137-151.	
6. Avtokratova E. et al. Microstructural evolution in Al–Mg–Sc–Zr alloy during severe plastic deformation and annealing // Journal of Alloys and Compounds. – 2016. – Т. 673. – С. 182-194.	
7. Nugmanov D. R., Sitdikov O. S., Markushev M. V. Structure of magnesium alloy MA14 after multistep isothermal forging and subsequent isothermal rolling // Physics of Metals and Metallography. – 2015. – Т. 116. – №. 10. – С. 993-1001.	

8. Mukhametdinova O. et al. Effect of equal channel angular pressing on structure and superplasticity of non-heat hardenable Al-Mg-Sc-Zr alloy // AIP Conference Proceedings. – AIP Publishing, 2015. – Т. 1683. – №. 1. – С. 020155.
9. Nugmanov D., Sitdikov O., Markushev M. Grain refinement in the magnesium alloy ZK60 during multi-step isothermal forging // Materials Science Forum. – Trans Tech Publications Ltd., 2015. – Т. 830. – С. 7.
10. Nugmanov D. R., Sitdikov O. S., Markushev M. V. Texture and anisotropy of yield strength in multistep isothermally forged Mg-5.8 Zn-0.65 Zr alloy // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. – IOP Publishing, 2015. – Т. 82. – №. 1. – С. 012099.
11. Avtokratova E. et al. Microstructure and Superplasticity of an Al-Mg-Sc-Zr Alloy Processed by ECAP and Subsequent Cold Rolling // Materials Science Forum. – Trans Tech Publications, 2015. – Т. 830. – С. 345-349.
12. Нугманов Д. Р., Ситдииков О. Ш., Маркушев М. В. Поведение вторых фаз в магниевом сплаве МА14 при всесторонней изотермической ковке и последующей изотермической прокатке // Письма о материалах. – 2017. – Т. 7. – №. 2. – С. 198-202.
13. Нугманов Д. Р., Ситдииков О. Ш., Маркушев М. В. Электронно-микроскопический анализ изменений параметров избыточных фаз в магниевом сплаве вызванных всесторонней изотермической ковкой // Письма о материалах. – 2014. – Т. 4. – №. 3. – С. 209-212.

Директор,
д.ф.-м.н., член-корр. РАН

Р.Р. Мулюков

«26» 09 2018 г.

М.П.

